

热烈祝贺

吕梁市第四届人民代表大会第一次会议 政协第四届吕梁市委员会第一次会议胜利召开

山西科尔峰再生资源有限公司

践行循环经济理论 致力固废综合利用



董事长那海峰作为企业带头人,在实际工作中稳扎实干,拥有多年的建筑垃圾、固废处置资源综合利用的实际经验,参与并研制了再生资源路面透水砖并获得国家实用性发明专利证书,拥有建筑垃圾粉碎分级处理装置、挡土砖、发光地砖等十三项个人专利技术,长期研发于环保治理专业并多次参与国内同行业交流会获得“固废处置专家”荣誉称号。经常帮扶困难群体并积极参与公益型捐款,荣获第二届、第三届“山西青年创新创业大赛-孝义赛区选拔赛”优秀奖、荣获“真情帮困助学,爱心托起希望”荣誉证书等,2019年获得山西省住房和城乡建设厅“建筑垃圾再生新型绿色建材及分级处理系统的研究”科技成果登记证书,2020年获得吕梁市“六新”人才荣誉称号。

山西科尔峰再生资源有限公司成立于2012年6月,位于孝义市胜溪湖街道办西许村,是山西省首家从事建筑垃圾、煤矸石、粉煤灰、尾矿、煤泥、赤泥、矿井回填、地质灾害治理等固废综合利用的高科技、环保、循环、节能型高新技术企业,是我市唯一建筑垃圾指定处理企业,2017年9月积极响应国家企业改革政策与山西离柳焦煤集团公司资产重组,实现了民营企业与国有企业的强强联合,成为山西离柳焦煤集团有限公司旗下的子公司,是国企混改的典型企业,也是我市转型发展的重点示范企业。现公司产品主要包括:再生砂石骨料及公路垫层骨料;再生路面透水砖、植草砖、河道护坡砖、明清仿古砖、挡土砌块等免烧砖;干粉砂浆;多孔烧结砖。目前公司总资产1.79亿元,生产厂区两个,拥有年处理120万吨建筑垃圾、煤矿尾矿等固废物分选,年产70万平米各种免烧砖制品,年产6000万块煤矸石

多孔烧结砖和年产30万吨干粉砂浆等4条生产线。

依托科技固废利用 形成环保建材产品

目前,公司生产研发有两大优势:一是实现大宗固废再利用。突破传统固废综合利用模式,运用新技术对粉煤灰、煤矸石、赤泥、建筑垃圾、尾矿、脱硫石膏等各类固废进行二次转化利用。二是科技研发及成果转化能力强。公司拥有自己的研发团队和固废研发中心,产品先后获得了十三项专利技术,先后和省内知名院校建立校企合作战略伙伴,公司遵照循环经济的模式,不断延伸产业链,发展建筑垃圾、固废粉煤灰等煤矿尾矿上下游产业,节能减排,发展新型建筑材料,消化固废煤矸石,推动当地新型建筑材料革新与

践行循环经济理论 创造四大环保建材

公司突破传统固废填埋模式,对各类固废物进行研发利用,形成建筑用再生骨料(砂子、石子)、公路垫层骨料;再把再生骨料添加粉煤灰、煤泥、赤泥等固废,加工成路面透水砖、植草砖、河道堤坝护坡砖、明清仿古砖,可代替片石的挡土砌块等免烧砖制品;多孔烧结砖;干粉砂浆等新型四大系列环保建筑材料。

一是再生骨料系列,包括:再生砂子、石子,公路垫层骨料。通过破碎、分选、筛选、制砂等生产工艺,将建筑垃圾、尾矿、煤矸石制成再生骨料。(全部材料来源于建筑垃圾、尾矿、煤矸石)。

二是再生免烧砖制品系列,包括:路面透水砖、植草砖、河道护坡砖、仿古砖、挡土砌块等及其他定制砖制品,通过配料、成型、养护、码垛、打包、缠膜实现全自动生产。

三是多孔烧结砖系列,通过粗碎、细碎、陈化、搅拌、制坯、机器人码坯、余热烘干、焙烧等自动化工艺生产各种规格的多孔砖。

四是干粉砂浆系列,分为砌筑砂浆、抹灰砂浆、地面砂浆、抗裂砂浆、防水砂浆、粘结砂浆、喷浆砂浆等,该项目又是我省首家以固废为主要原材料生产的干粉砂浆项目,应用国内最先进的技术装备,全自动智能化的生产工艺,生产的商品干粉砂浆与传统的现场搅拌砂浆对比在环保方面:商品干粉砂浆无污染、扬尘、大大减少二次污染和施工噪音,改善了施工人员生产环境,不产生施工垃圾;现场搅拌砂浆堆放需要占用场地、运输过程中污染

严重、施工人员生产环境差,产生大量的建筑垃圾,加大了建筑成本。在质量方面:商品干粉砂浆质量可靠、稳定,质量控制体系完善,保证密实度、粘合力、强度技术指标;现场搅拌砂浆质量波动不稳定、随意性较大,技术指标没有保证。在原材料及配合比方面:商品干粉砂浆对原材料及专业外加剂有严格的检测要求,确保原材料的质量,再经专业的大型设备规模化生产、完善的质量控制体系、数控化精确称量配比,完全达到国标要求;现场搅拌砂浆对原材料的质量用人工直观来判断,简单机械混合,人工计量配比,砂浆质量难以保证。在施工性能、周期及用工方面:商品干粉砂浆和易性好、施工方便快捷、按动电钮即可使用砂浆,生产效率高、劳动强度小,大大的缩短了施工周期、降低了管理成本,减少用工数量改变了传统的人员配备,1个小型即可供8—10个木工;现场搅拌砂浆施工时需要大量的前期准备工作,安装搅拌机、筛选砂子、搬运水泥等,施工操作性差,施工周期长、人员多、管理成本高,占用施工场地面积大,原材料损耗大,用工较多增加了建筑成本。综上所述商品干粉砂浆比现场搅拌砂浆可降低综合成本约10—20%。

良好的环保效益和社会效益,为公司赢得了许多荣誉,先后通过了国家环境质量管理体系认证、能源和职业健康安全认证、吕梁市“专精特新”企业认证、国家高新技术企业认证、中国环境标志产品认证证书(十环认证)、国家工信部“绿色工厂”认证;获得山西省建设新技术(产品)推广证书,获得山西省建设科技示范应用优秀成果奖,荣获中华人民共和国成立70周年山西工业转型升级成果展优秀参展企业荣誉称号。



四大系列产品



>干粉砂浆系列

干粉砂浆是指经干燥筛分处理的骨料、无机胶凝材料和添加剂等按一定比例进行物理混合而成的一种颗粒状或粉状,以袋装或散装的形式运至工地,加水拌和

后即可直接使用的物料。干粉砂浆又称作砂浆干粉料、干混料、干拌粉。干粉砂浆在建筑业中以薄层发挥粘结、衬垫、防护和装饰作用,建筑和装修工程应用极为广泛。

产品质量高。干粉砂浆解决了传统工艺配制砂浆配比难以把握导致影响质量的问题,计量十分准确,质量可靠。因为不同用途砂浆对材料的抗收缩、抗龟裂、保温、防潮等特性的要求不同,且施工要求的和易性、保水性、凝固时间也不同。这些特性是需要按照科学配方严格配制才能实现的,只有干粉砂浆的生产过程可满足这一要求。因为计量精确、质量保证,所以使用干粉砂浆后的工程质量都明显提高、工期明显缩短、用工量减少。

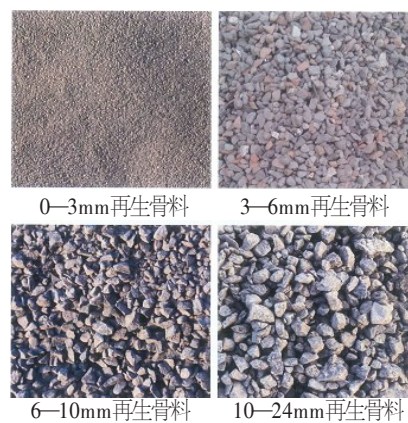
品种齐全。根据建筑施工的不同要求,开发了许多产品和规格。单就产品来分,就有适应各类建筑需求而分的砌筑砂浆抹面砂浆、地坪砂浆;根据建筑质量的不同要求,规格可分为M2.5、M5、M10M15、M20、M25、M30各种规格;质量方面有不同的稠度、分层度、密度、强度的要求,根据不同用户的需求量,包装也可分为25ka、50ka袋装,还可用散装车密封运送。

使用方便。就像食用方便面一样,随取随用,加水15%左右,搅拌5-6分钟即成,余下的干粉作备用,有3个月的保质期实测放置6个月,强度也不会有明显变化。

>再生资源路面砖系列

地坪砖对地基变形的适应能力强,适用于路基状况很差的铺面。防滑性能好,耐磨性强,保障车行、人行安全。路面不会因车辆滴漏的汽油、柴油和润滑油而损坏。路面维修简单,费用低,可回收复用。

具有良好的透水、透气、保水性,同时具有降温、降噪、调节气候、提高空气质量、保持地表水循环等多项功能,现如今被广泛用于车站、机场、城市道路等工程的改造中,已经成为了人们普遍关注、受欢迎的铺路石。



>烧结砖系列

烧结砖的增值性、文化性、环保性、耐久性、舒适性等诸多特色深受国内外使用者、设计者和专家的青睐,是目前最理想最经典的装饰砖。



>再生骨料系列

由建筑垃圾、尾矿等固废制备的骨料称为再生骨料,主要以代替传统的砂石骨料。再生骨料不仅用于配制混凝土和砂浆,还可用于再生砖制品、砌块的生产及公路垫层等,大大提高建筑垃圾的再生利用率,有利于节能减排。

