

# 无铅“铜制”水龙头竟是塑料做的!

水龙头,家家户户都有,虽然是个小东西,但和我们每天的饮用水直接接触,如果它不合格,不仅影响我们的财产安全,更威胁我们的健康,所以国家对水龙头的生产标准和质量有着严格规定。最近,市场上出现了一款号称无铅的水龙头,销量非常好。商家们宣称这是用一种高质量、对身体无害的铜制作的,而且价格便宜,看上去非常实惠。但是记者调查发现,这种所谓无铅水龙头背后大有猫腻。

## 线上线下销售火爆 无铅铜制水龙头只要几十元

记者随便在几个大购物网站上搜索“无铅水龙头”,就出现了很多款产品,而且大多销量很好,很受消费者欢迎。在一家信用等级为五冠的商铺里,一款号称无铅的水龙头月销量4000多件,是店里销量最高的爆款。客服告诉记者这种水龙头不含铅。记者问这是什么材质做的,客服回答说里外全都是铜。

记者又在另一个大购物网站上询问这款同样号称“无铅”的水龙头,客服也告诉记者,这是用一种质量很好的铜做的,所以对身体没害处。这款水龙头的销量已经有3万多件。

不过,这些号称无铅的水龙头卖得却很便宜,很多都是三五十元,相比平常那些上百、几百元的铜质水龙头来说便宜不少。这难免让人觉得有些蹊跷,什么样的铜如此高级,又能这么便宜?带着这样的疑问,记者购买了这两款水龙头,很快就收到了货,看着质量也不错,记者决定继续去寻找它的源头。

记者来到福建省南安市的仑仓镇,这里号称水暖之乡,是全国最大的水龙头生产和批发基地,全国70%以上的水龙头都出自这里。在当地一个最大的水龙头批发市场,记者看到有很多商铺都在卖这种号称无铅的水龙头,生意很好,很受各地批发商的欢迎。

## 批发商揭秘其中猫腻: 塑料芯灌铁砂

一位批发商就是专门从广西过来找这种水龙头的。这位批发商说:“因为它好

便宜,20多块钱,你像这样的(外观)又大气,我的天啊,这个这么大(才)33(元)。”他告诉记者,在他们当地有零售商专门跟他要这种货,他没有,生意都不好做了。

不过,对于像一级批发商这样的内行人来说,里面的猫腻是瞒不住他们的。这位批发商很快就琢磨出了些门道:“(是)塑料啊,只有这种(塑料)体才会20多块钱做出来,别的根本就做不出来。”

对这种内行的批发商,工厂推销人员很直接地告诉了他实情:“这个芯是塑料的,里面有灌铁砂的。”

随后记者以批发商的身份走访了不同的商铺,都得到了厂家同样的回答。

记者从走访的这几家商铺里买下了几款水龙头,拆开看一下里面的构造,果真是塑料壳体里填充着铁砂。

## 知情人: 造假已成业内公开的秘密 成本相差四五倍

随后记者继续以批发商的身份跟随一位老板来到了他的工厂,见到了这种水龙头的组装生产线。老板告诉记者:“外壳也是塑料,里面也是塑料,它就是在底部套个铜好看一点。里面有加一些铁砂在里面,显得有重量,骗人的。”

在另一个厂房,记者看见大量用来灌装这种水龙头的铁砂,没有经过任何处理,胡乱堆放着。还有一些已经生锈的铁块,也是和铁砂一起灌装水龙头的。

这位商家告诉记者,这几乎是水龙头行业内一个公开的秘密。

一位业内知情人也向记者讲述了这种行业潜规则:“批发商从我们厂里拿货,或许我知道你知道,然后卖到零售店,或许有些(零售

## 你家中招没?

商)他也不知道,但是有些他也不知道,他肯定都当铜的卖,他肯定不会跟人家说塑料的,大家都为了赚钱肯定不会说,因为这东西装成成品,外观很好,如果不仔细看连我们自己都看不出来。”

知情人告诉记者,无毒的铜水龙头,一个成本100元左右才能达到国标。

塑料做成的水龙头和真正达标的铜质水龙头,成本能相差4到5倍。这样算下来,这种作假行为利润确实相当可观。

## 记者暗访: 产品批文、合格证都系伪造 什么牌子都能打

据了解,国家对水龙头壳体的制作材料,不管是用金属还是塑料,都是允许的。但是用低成本的塑料冒充铜欺骗消费者,这显然是一种欺诈行为。并且,水龙头作为涉及饮用水的特殊产品,与我们的身体健康密切相关,所以国家对水龙头的质量和制作标准有着极为严格的规定。每一款水龙头在进入市场之前,不仅要有基本的产品合格证、质检证书,还要接受一系列专业检测,取得由国家卫健委颁布的“涉水产品卫生许可批文”。

然而记者在走访中发现,这里的很多水龙头不仅没有专业批文,连基本的产品合格证和质检证书也是伪造的。

记者向商家要质检报告,商家说,量大的话让老板随便给记者弄一个。

果然,很快记者就收到了厂家发来的质检报告,上面盖着质检部门的公章,看起来很规范。

这些质检报告是从哪儿来的呢?记者发现这个水暖城里有不少广告公司,专门提供各种证书造假服务,其中一家就是做质检报告的。而旁边的一家广告公司,是做产品合格证的。记者看见这里堆放着各种水龙头的产品合格证。商家告诉记者,想弄什么样的合格证,包括质检章,都能做。

伪造产品合格证和质检证书,还只是这里制假一条龙服务的一部分。在这里,连商标也



可以随便打,品牌造假现象非常普遍。一位商家就表示可以按记者的要求在定制的水龙头上随便打商标。

来订货的批发商告诉记者,他会从厂家订制一些没有商标的水龙头,回去后自己按需要打上不同的商标。批发商说:“没办法的,这个市场全这么做,你要不这么做,这行业就没法在这里待。”

另一位业内知情人给记者演示了打标的操作方法。

在生产车间,记者看到打标的工人一刻不停地在忙碌。工人告诉记者,一天能打两三个,什么牌子都能打。

## 百姓安全、产业健康发展 都不容“放水”

材质是假的、商标是假的、合格证、质检报告也是假的,这种水龙头是真“水”。作为涉水产品,除了要有产品合格证、质检报告,还要有国家卫生部门专门颁发的涉水产品卫生许可证,才可以在市场上销售。而对于如此假货,涉水产品卫生许可证根本无从谈起。

一个地方,培育起一个产业,并不容易。而要让产业健康发展,真正成为地方经济发展、民众生活富裕的支柱,就不能让蛀虫得逞。对于这样的水龙头,当地相关部门还是要拧紧监管的阀门,绝不能放水。

## 解惑!

这几天,上海地铁发布了“最新版自动扶梯乘梯须知”,引发热议。这其中最大的变化就是——取消了此前“左行右立”的倡导,取而代之的是新增了“禁止在乘坐扶梯时行走和奔跑”,而且这个“新禁令”还位居八项“禁令”中的首位,其重要性可想而知。

“禁止行走和奔跑”成了首条乘梯规则,那么以前曾提倡的“左行右立”已经过时了吗?这样的变化又出于什么原因呢?

# 乘坐扶梯不再“左行右立”,这是为何?

## 地铁站乘梯新规则:禁止行走或奔跑

记者在上海地铁2号线南京西路站看到,有7处扶梯口都贴上了新版乘梯须知,首条就是“禁止行走或奔跑”。不过,不少上下往来的行人仍按原有的习惯进行乘梯。

对于乘梯新规则,乘客们各执己见。乘客:每次出来的时候也确实比较赶。

乘客:可以理解的,因为安全隐患吧。人多的话,会有安全隐患。

专家认为,在自动扶梯禁止行走、奔跑是有技术依据和考量的,扶梯上步行,容易失去平衡,酿成意外。

## 乘坐扶梯不再“左行右立”,为什么?

有关乘坐扶梯是否需要“左行右立”,公众疑问很多。接下来,我们就来逐一解答。

### 问题一:为什么乘坐扶梯时不适合行走和奔跑?

#### ●扶梯台阶“宽又深”易踏空绊倒

不知您是否留意过,扶梯的梯级高度与楼梯的台阶高度是大不同的。按照目前实施的国家标准(GB16899-2011),电动扶梯的梯级高度一般为21cm,最高不得大于24cm,高于公共场所楼梯要求的设计高度13cm-18cm。此外,按照规定,电动扶梯的梯级深度不能小于38cm,也远远高于国家对普通楼梯的踏步宽度最低要求是22cm。

所以,如果人们在电动扶梯上行走,很容易踏空或被绊倒,而行走过程中也容易挤碰到扶梯上其他乘客导致意外发生。

#### ●地铁扶梯“速度快”容易“带倒”他人

另外,商场里面电梯的速度,一般来讲是0.5米/秒,而地铁里的电梯速度则更快一点,大约为0.65-0.7米/秒,属于“高速电梯”。如果有人匆忙上下,一旦摔倒或发生紧急情况,很容易“带倒一大片”。特

别是拖着行李赶时间的乘客,更容易造成危险。

### 问题二:“左行右立”会磨损扶梯?

本次上海地铁出台的“新规”,不少媒体解释称,这是因为“左行右立”会严重磨损扶梯,加快老化速度,加重扶梯负荷?那这一点说得通吗?

此前有地铁公司的统计数据显示,约95%的扶梯右侧梯级链明显比左侧磨损严重,导致梯级轻微倾斜,梯级两侧挡板及梳齿板磨损加剧。

对此,专家介绍,扶梯在设计时,虽然考虑到长时间承受不平衡压力的最大载荷能力,但“左行右立”确实会导致扶梯局部部件承受过多的疲劳冲击,缩短设备寿命,使得扶梯频繁故障。

虽然按照规定,电梯需要每个月都要保养至少两次,但由此带来的机械疲劳磨损并不一定都能通过保养解决,所以很可能将会涉及部件更换、报废,影响使用寿命。

目前,南京、广州和上海一样,不提倡在扶梯上“右侧站立,左侧通行”。此前,北京西站也曾明确表示,不建议旅客在乘坐扶梯时“左行右立”,而是希望旅客“站稳、扶好”。