

打赢污染防治攻坚战

青山不改 绿水长流

——交城县水环境治理综述

□ 本报记者 王涛

交城山多川少,7.2%的平川面积承载了全县75%的人口。境内经济开发区聚集着全县90%以上的企业,为全县贡献了70%的GDP、80%的税收、85%的就业岗位,是交城的经济命脉所在。然而,长期以煤焦、铸造、化工为主的产业结构,给交城赢得发展机遇的同时,也积淀了较为严重的环境问题。

汾河五大支流之一的磁窑河,发源于交城县岭底乡贺家岭,河长121公里,流域面积达568.6平方公里,属典型季节性河流。长期以来,磁窑水域生态脆弱,工业废水无序排放,城市建设雨污不分,农村水体黑臭不堪,致使磁窑河“有河无水,有水皆污”,生态一度恶化,水污染问题日益凸显,防治形势愈发严峻,治理任务异常艰巨。为确保磁窑河流域水质得到明显改善,县委书记楼阳生亲自挂帅担任总河长,提出立即治、系统治、科学治、根治的总要求和整治路径,省、市各级

各部门主要领导高度重视,数次深入调研,实地指导,全力推进水资源保护、水污染防治、水环境改善、水生态修复等工作落实落地。

交城县严格落实省、市部署,审时度势,以壮士断腕的决心,施以人防、技防、联防之策,层层压实责任,开展“工业废水、农村污水、畜禽废水、黑臭水体、河道污水”五水同治,誓还母亲河“水秀、河畅、岸绿、景怡”之盛世美景。

高标治污 求实创新拓新途

交城县统筹“厂、网、河”涉水全要素,确立“1+2+3+76”的源头治、过程治、流域全覆盖、“总把关”立体式系统治水模式,实施总投资23亿元的15项重点水污染治理工程,举全县之力,坚决打赢碧水保卫战。

“76”户涉水企业合力攻坚。水环境治理,源头是关键。针对交城经济开发区内76户涉水企业存在不同程度的排污情况,交城县以“微细胞”整治,“体

格式”排查,“一企一策”创新性提出“六条”治理标准。

“3”个污水处理厂布局治水体系。布局全县治水大棋,分别在县城南部、东部、西部新建或改造3个污水处理厂,收集处理生活污水与工业废水,并辐射处理周边农村污水、畜禽废水、黑臭水体。其中,县城污水处理厂设计处理能力2万吨/天;开发区污水处理厂设计处理能力5万吨/天;西营污水处理厂设计处理能力1500吨/天。规模最大的交城经济开发区污水处理厂,将园区内涉及焦化、钢铁、发电、精细化工、铸造、制药等120余户企业全部纳入污水厂系统终端,日处理废水达万吨以上,对全县招商引资、产业布局、企业发展和环境治理起到了积极的推进作用。

“2”条河道治理打造生态屏障。交城县对磁窑河、瓦窑河实施生态修复,总投资9.23亿元,治理总长度26.94千米,蓄水总量60万立方米,再现“两河抱一城”之千秋胜景。

“1”项生态工程把关入汾。建设磁

窑河交城段水质提升和生态修复工程,对全县出境水体进行集中把关处理,有效改善磁窑河流域上游水质,打造全省汾河流域水环境治理样板工程。

全民治污 一水一渠总关情

咬定目标不松劲,压实责任强攻坚,量化任务抓落实。交城县坚持全民动员、综合治理原则,全面开展五大专项整治行动,着力改善磁窑河流域整体环境。

涉酚企业专项整治。交城县对20户涉酚企业、6户焦化煤气供应单位进行了规范整治,确保全县涉酚企业存在问题全部清零。

农村面源污水整治。以三个污水处理厂为依托,将县城周边14个村的污水管网就近纳入污水处理系统,有效减少生活污水直排对磁窑河水质的影响。

畜禽养殖污染整治。全县规模化畜禽养殖场配套建成粪污处理设施;散养户实行分户收集、集中处理办法,确

保畜禽污染不入河道。

“清河增绿”整治行动。由“排污者”变为“治污者”沿河10余户企业自觉行动,累计出动人员800人次、机械500台次,清理白石南河、火山河等重点河道30余公里,挖除底泥总量达17万方,并在沿岸进行植树增绿,实现水草丰美,水质清冽。

排污口规范整治。通过“查、测、溯、治、堵”,对全县50个人河排污口,按照“一口一档”“一口一策”要求进行规范处置,源头消除河流输入性污染。

严格执法、严肃问责。今年以来,交城县累计下达涉水《责令改正违法行为决定书》172份,对33户排污企业罚款221.1万元,责令36户企业停产整治,移送公安机关行政案件5起,行政拘留12人,刑事拘留1人。同时出台有奖举报办法,将涉事个人或企业纳入黑名单,实现“一处违法,处处受限”,营造铁腕治污的良好法治氛围。

如今,野鸭成群,蛙鸣阵阵,清波荡

漾,海晏河清,磁窑河重焕生机。

科学治污 源头活水涌交山

向科技要效益,以创新促发展。为确保全县水环境整治成果,交城县特聘国内知名专家团队担任“环保管家”,找问题、列清单,因企施策提供“智力支撑”。创新BOO、BOT、PPP等项目建设运营模式;引进固定化微生物污水处理技术,增强污水处理抗冲击、抗毒害、抗低温能力;对全县各类罐车统一安装GPS定位系统;沿磁窑河140个点位配套视频监控,让排污行为无所遁形。以全局视野,高位谋划,系统布局,创新模式、方法、手段,实现水环境治理科学化、整体化、精准化,构建山水林田湖草生态要素命运共同体,奋力书写交城答卷。

绿水青山就是金山银山,一座山水元素装染、古韵新风交融、天蓝水碧土净之新城正逐渐清晰呈现,千年古县重焕蓬勃生机,千年田畴再现美丽画卷。



炎炎夏日,绿树浓荫,蓝天白云下的市区城区生机勃勃和谐宜居。

今年以来,我市牢固树立“绿水青山就是金山银山”的绿色发展理念,坚持精准治污、科学治污、依法治污,切实使绿色发展成为思想自觉和行动自觉,处理好提高环境质量与推动转型发展、稳增长与治污染、治标与治本、全面推进与重点突破的关系,推进我市空气质量不断改善,大气环境质量综合指数排名全省第一,让人民群众在生态环境方面有了更多获得感和幸福感。

记者郭炳中 摄

金晖煤焦:一个老牌焦煤企业的“环保抉择”

本报讯(记者 冯海砚)企业发展,安全先行,环保为上。这一点对于孝义市金晖煤焦有限公司来说吃得更透。近年来,该公司坚持“安全至上、环保优先”的发展理念,在完善生产经营管理的同时,对煤气净化系统的脱硫、蒸氨、硫铵、洗脱苯、油库及泵房等进行升级改造,新建了精煤、焦炭和焦粉大棚,上马了VOCs治理、炉门烟治理、熄焦水治理、焦炉烟道气脱硫脱硝余热回收、电厂烟气脱硫脱硝等环保工程项目,实现了污染物特别限值达标排放标准。

在吕梁,孝义市金晖煤焦有限公司算得上一家老牌焦煤企业。无论在经营生产,还是在安全保障,以及环境投入上,已经总结出一套成功的生产经营经验。该公司通过煤炭资源的整

合扩充,传统产业的升级换代,依托现代化的管理理念、优秀的人才队伍和科学先进的生产技术,正朝着建设资源节约型、环境友好型、安全和谐型企业迈进。先后获得山西省“蓝天碧水工程”先进企业、“绿色等级企业”“环保技改先进企业”和“环境友好企业”等称号。

环保的事情要做好,投资是重头戏。该公司投资上马了720万元新建VOCs治理设施一套,对化产区区域放散的废气进行集中治理,对粗苯工段、鼓冷工段、罐区储槽等一些密封性好的收集点采用氮气密封收集,回煤气主管道处理工艺;对其他放散点则采用“蒸氨废水水洗+酸洗+碱洗+活性炭”处理工艺;严格过程控制,通过每班置换饱和的蒸氨废水,酸性PH值大于7,碱性PH值小于9时自动滴定,密封好的收集点

全部回煤气系统处理等措施来确保放散点进行及时收集处理,解决了现场区无组织排放严重问题,VOCs治理设施排放口污染物实现达标排放。

先后投资近3000多万元建设密闭性精煤大棚、密闭性焦炭大棚和密闭性焦粉大棚。所有大棚均配套雾炮装置,有效解决物料堆积、装卸过程中扬尘的问题。购置洒水除尘车,在厂区进出口安装净胎设施,定期对厂区洒水除尘,对厂区卫生进行清理,有效解决厂区扬尘问题。除此之外,该公司投资4000余万元将煤气净化系统进行扩容,并采用HPF双射流、低位再生脱硫技术,克服运行阻力大、处理效果差等问题,提高了煤气的脱硫效率,使得处理后的硫化氢含量为10mg/m³以下。

“通过省煤器降温、碳酸氢钠脱硫、布袋除尘,低温SCR氨法脱硝,余热回

收处理工艺,严格过程控制,加大脱除效率,各类污染物指标均实现稳定达标排放,这一焦炉烟道气脱硫脱硝除尘设施公司投资了2470万元。”该公司副总经理武亨光分管环保工作,关于废水废气的处理他理解的深刻、透彻。

在武亨光递给记者的一份环保投资清单上,可以清楚地看出来,该公司在环保方面的投资不仅仅项目多,而且数目也确实不小。

——投资396万元建设处理能力为200m³/h、处理工艺为脱色絮凝沉淀熄焦水处理设施,经处理后的废水可再次回用。

——投资270万元对生化工段、一期熄焦池、二期熄焦池、熄焦水治理装置进行加盖密封,对过程生产的废气集中收集,处理后达标排放。

——投资600万元建设自备电厂

锅炉尾气脱硫脱硝除尘设施,通过SN-CR+SCR脱硝,SDS脱硫、布袋除尘处理等工艺,各类污染物均实现达标排放。

对于煤焦化工企业来说,要做好环保工作,废水的处理处置显得尤为重要。“我公司本着雨污分流、废水不外排的原则,根据涉水工业企业雨水管控办法的具体要求,加大整治力度,对化产区污染工段加设、修补围堰,设立各自独立的污水收集池,加装泵件、管道将收集的污水输送至各自的处理系统。”该公司化产分厂厂长曹伟介绍,雨水通过雨水管网至150立方米雨水收集池内,在雨量大大的情况下,通过250m³/小时两台雨水泵直接送入6000立方米雨水收集池内,在紧急状态下,公司将启用2000m³的消防水池、20000m³清水池作为雨水收集的备用水池,收集后的雨水生化污水处理处

理。此外,公司还积极开展企业自行监测工作,委托第三方对生产各环节排污口进行周、月、半年度的检测,做到检测数据公开。

从安全生产到“绿色生产”,这一传统煤焦企业正以经济效益和生态效益的双提升、双促进的生动实践,标榜一个老牌企业在转型发展“生态环保典范”。“我们牢固树立‘绿水青山就是金山银山’的理念,把环境整治和安全生产摆在同等位置,严格按照全市污染治理攻坚战行动计划要求,把企业环保责任扛在肩上,挺到最前面。下一步,我们将继续加大环保投入力度,围绕生产过程中产生的废气废水,加大精准技改整改力度,加强现场科学管理,美国上新,美小上大,力争把公司打造成绿色现代化煤化工企业。”该公司总经理王天旺信心坚定地说。