

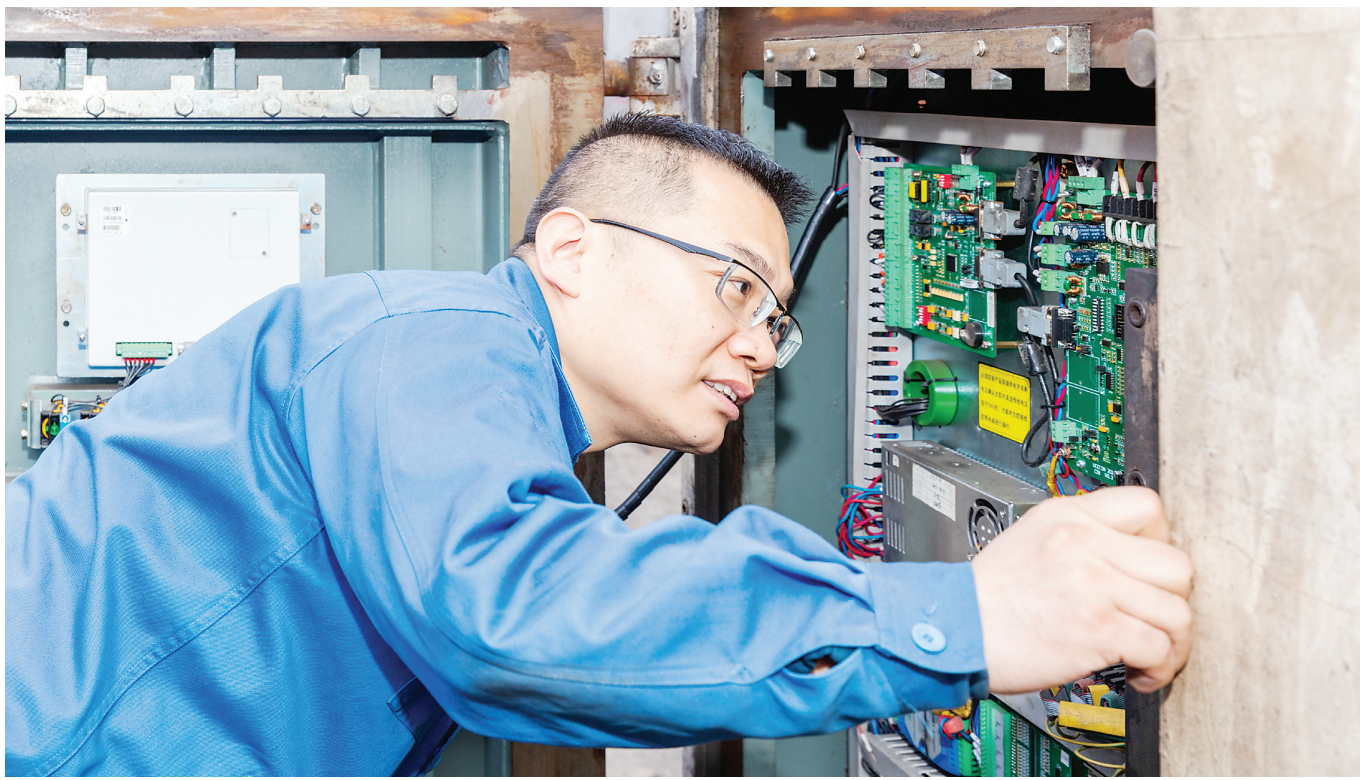
煤矿“心脏”的“老中医”

——探访全国劳动模范山西汾西矿业集团高阳煤矿高级技师王斌俊

□ 文/任静 图/武晋洲

2010年荣获第十届“全国技术能手”称号,2012年被评为享受“国务院政府特殊津贴”的高级技师,2013年成立以其命名的工作室,2015年荣登敬业奉献“中国好人榜”荣获“全国煤炭行业技能大师”称号,2016年当选“冀中能源杯·第三届感动中国百名矿工十大杰出人物”,2017年荣获“全国五一劳动奖章”,其工作室被中华人民共和国人力资源和社会保障部命名为“王斌俊技能大师工作室”,2020年荣获“全国劳动模范”称号……

3月12日,笔者驱车前往孝义市高阳矿区,见到了荣誉等身的王斌俊。42岁的王斌俊,现任山西焦煤高阳煤矿工会副主席兼机电区副区长、机电技术中心主任,山西焦煤汾西矿业集团高阳煤矿机电创新工作室(国家级技能大师工作室)带头人。25年如一日扎根煤海,王斌俊从一名技校毕业生一步步成长为技能大师、大国工匠,攻克了一系列技术难题,创新研发了40多项发明专利和实用新型专利,成为汾西矿业集团转型发展不可或缺的技术力量。



机电大拿王斌俊正在对井设备进行检修,经他安装调试的设备被誉为“免检产品”。

机电“大拿”新荣耀：

荣获“全国劳动模范”

孝义市是我国煤炭资源重镇,在这座被称为“煤炭之乡”的城市里,王斌俊是典型的“煤二代”,1978年出生于孝义市一个普通的矿工家庭,1995年从汾西矿业技工学校毕业后分配到高阳煤矿,从一开始的机电绞车工、井下机电技术员,一步步成长为技术、管理样样在行的机电区副区长,他每天的工作就是为现代化煤矿大型采掘设备检修“治病”,经他安装调试的设备被誉为“免检产品”,大家亲切地称他为机电“神医”。

2020年11月24日,全国劳动模范和先进工作者表彰大会在北京人民大会堂隆重举行,中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平出席并发表重要讲话,会上,高阳煤矿王斌俊被授予“全国劳动模范”称号。

“劳动模范是民族的精英、人民的楷模,是共和国的功臣。”表彰大会现场,总书记的讲话和风雨,掷地有声,这让现场所有人心潮澎湃。聆听着总书记的话语,王斌俊全身充满了无穷无尽的力量。

“作为一名普通的煤矿工人,在高阳煤矿井上、井下工作了25年,党和国家给了我这么高的荣誉,我觉得这不是我个人的荣誉,而是代表了我们工作室共同奋战、技术攻关的工友,也代表了我们汾西矿业集团、高阳煤矿的一大批煤矿工人。我相信,我们的矿井会越来越好,越来越智能化,我们煤矿工人的幸福指数也会不断提高。”谈及获得“全国劳动模范”光荣称号的感受,王斌俊笑容满满,并对未来充满了信心和期待。



王斌俊技能大师工作室一角,每周二下午成员将在这里集中学习并讨论研究。

勤学锐思永进取：

堪称煤矿“心脏”的“老中医”

“学历不行,我就自学。技术不行,我就手工绘制电气原理图,不懂的符号到书里查,不明白的电路到现场每根接线端子逐个对照。”王斌俊的技术成长,离不开他本人的勤学进取。

1995年,王斌俊从汾西矿业技工学校毕业后,被分配到高阳煤矿成为一名机电绞车工。5个月开始跟随师傅接触井下机电设备升级工作。看着改造过的设备通电后正常运转,王斌俊觉得,只有多学技术才有出路。

干一行就要爱一行。当学徒的时候,王斌俊在不到几平方米的小屋,一张书桌占据一半面积,书桌上总是堆满了各种机器图纸和机电专业的书籍,每次下工后,他会拿出大部分休息的时间来学习和钻研,书桌抽屉里,有七八本厚厚的机电学习日志,这些日志满满记录着矿机电设备电气手绘原理图、机电设备维修升级的工作日常和学习心得。

2003年,高阳矿公开招聘井下机电技术员。对于矿区工作的人来说,在井下工作的人都想调到地面工作,而王斌俊却主动从井上调到井下,在综采、综掘、机电等井下一线轮番干,认真钻研机电设备的检修、维修和安装,抓住一切空闲时间,从早到晚一遍遍学习钻研。

功夫不负有心人,王斌俊的技术突飞猛进。2009年夺得第三届全国煤炭行业技能大赛第七名,随后“全国技术能手”“三晋英才”拔尖骨干人才、“第三届感动中国百名矿工十大杰出人物”“全国五一劳动奖章”“全国劳模”等各项荣誉称号接踵而至,还被评为享受“国务院政府特殊津贴”的高级技师。

“不管在地面还是在井下,哪里有问题就向哪里去!”从事井下机电设备工作是个辛苦活,同事眼中的王斌俊总是忙忙碌碌,有时候一天下井三次、连续10多个小时在井下处理故障是常有的事。也正是在井下工作积累的丰富理论知识和扎实的实践技能,令王斌俊成为高阳矿机电技术方面的佼佼者,经他安装调试的设备,被誉为“免检产品”。

采煤机、掘进机等煤矿机电设备就好比人的“心脏”,它的运转状况直接影响到矿井的安全生产。而王斌俊练就的一身维护机电设备的绝活,就像一位“老中医”,通过“望闻问切”来“救死扶伤”,到采煤工作面围着机器走一圈,就能发现少没少零部件;听一听采煤机运转的振动声,就能判断润滑系统是否通畅,机器“有没有问题”。不管哪个项目区的机电设备出现“疑难杂症”,大家第一个想到的就是他。

余项矿用机电设备的技术难题,在修旧、节能、维修设备方面带来直接经济效益五千余万元,间接效益超亿元;深入井下生产一线解决各类机电设备及供电系统问题五百余次,为安全生产节约时间上千小时;编制《机电设备管理者手册》,出版“用得上”系列丛书之太矿700采煤机和三一160掘进机,为企业机电专业人员的理论及实操水平提供参考;煤矿井下应急防爆排水车、井下绞车磁卡授权装置、活动扳手、一种多功能套管、新型雷达捕车装置等五项获得国家实用新型专利。

专注、深耕、热爱……王斌俊在平凡的岗位创造了不平凡的业绩,他的创新之路越走越宽,同时,在他的影响和带动下,更多的青年力量参与到技术攻关中来,形成了人人学技术、个个肯钻研的良好氛围,也让王斌俊成为新时代矿工的楷模。如今,随着高阳矿智慧矿山的建设实施,王斌俊和他的团队正在投入新的“战场”。



山西汾西矿业集团高阳煤矿,全国劳模王斌俊工作的地方。



煤矿机电设备的运转状况直接影响到矿井的安全生产,图为王斌俊和他的团队成员一起下井进行设备维护。



工作室深入井下生产一线解决各类机电设备及供电系统问题五百余次,为安全生产节约时间上千小时。



从事井下机电设备维修工作是个辛苦活,同事眼中的王斌俊总是忙忙碌碌。



王斌俊团队攻克了20余项矿用机电设备的技术难题,在修旧、节能、维修设备方面带来直接经济效益五千余万元,间接效益超亿元。



工作室荣誉墙一角,作为高阳矿甚至集团公司人均年龄最年轻的团队,将继续做好传帮带工作。



王斌俊工作室2017年被中华人民共和国人力资源和社会保障部命名为“王斌俊技能大师工作室”。



走进王斌俊技能大师工作室,实操基地、试验室、培训教室一应俱全,用于教学的采煤机、深掘机、变频器等实物应有尽有。



匠心贵在“传帮带”：

国家级技能大师工作室挂牌

“我理解的‘工匠精神’就是把本职工作做到极致,对我个人而言就是把机电设备改造好,维修好,提高煤矿产量。”王斌俊认为,技术只保留在自己身上是没有用的,解决实际问题才能体现它的价值。

2013年8月,以王斌俊为首“机电创新工作室”挂牌成立,2015年被中国煤炭工业协会命名为“全国煤炭行业技能大师工作室”,被授予“全国工人先锋号”称号,2017年被中华人民共和国人力资源和社会保障部命名为“王斌俊技能大师工作室”。如今工作室拥有“一家三室四基地”,即成员之家、电气试验室、素质提升室、科技研讨室和实践操作基地、变频器应用基地、采煤机电控应用基地、掘进机电控应用基地,承担着新

技术开发、生产技术难题攻关、标准化操作工艺推广、实用人才教育培养、专业课题研究等重任,并承担着井下采煤机、掘进机、变频器电控系统的检修和维护,培养了新一代的机电技术人才,成为推动智能化矿山发展的中坚力量。

虽然只有42岁,但这位年轻的“老师傅”已经培养了30多位优秀的技能师和青年后备人才。他的工作室门口挂着多块牌子——王斌俊技能大师工作室、高技能人才创新工作室、高阳煤矿机电技术中心、高阳煤矿电气实操培训基地等。

走进工作室,实操基地、试验室、培训教室一应俱全,用于教学的采煤机、深掘机、变频器等实物应有尽有。如今,王斌俊把大部

分心思和精力花在“传帮带”上。在他看来,培养更多高水准技术人才能够按规操作减少设备故障率,让井下安全且问题不再出现才是关键。工作室每次开展为期3或6个月的电工脱产培训,来自矿区各机电一线普通工人通过培训考核,回到各队组成为机电维修的骨干力量,成为汾西矿业集团转型发展不可或缺的技术力量。

蓬生麻中不扶自直。正是依托工作室,王斌俊和他的团队成员,完成科技创新成果五十余项,仅荣获山西省企业“五小”成果竞赛一等奖的“智能型多路大电流监测报警装置”一项就累计为煤矿创造经济价值上千万;彻底攻克了采煤机端头站、遥控器以及皮带综合保护装置、井下无线通讯电台等20