

激发创新之力 厚植人才之基

孝义市“奉献吕梁 服务‘六新’”优秀人才(团队)风采录

□ 文/郭晓星 图/武斌

【编者按】

发展是第一要务、人才是第一资源、创新是第一动力。5月20日,吕梁市隆重举行“奉献吕梁 服务‘六新’”优秀人才(团队)表彰大会,孝义市共有3个优秀团队、3名优秀个人荣获表彰。

近年来,孝义市以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,认真贯彻落实省委“四为四高两同步”总体思路和要求以及打造一流创新生态、深入实施人才强省战略有关部署,持续实施人才工程,着力建设人才强市,涌现出一大批聚焦“六新”突破、勇于创新奉献、服务转型发展的优秀人才(团队),他们在推动技术创新、推进传统产业转型升级、新兴产业发展壮大、重点民生事业发展等方面贡献了智慧力量,付出了心血汗水,是全市优秀人才的杰出代表。

今年,孝义市制定了《2021年人才工作方案》,提出了“实施4项优才计划、完善4项发展机制、落实5项服务举措”的2021人才工作“445”方向路径。下一步,该市将继续树立“人才资源是第一资源”观念,坚持党管人才原则不动摇,全面夯实人才工作发展基础,建立市委统一领导的、组织部门牵头抓总的,有关部门各司其职、密切配合的人才工作格局,拿出“真金白银”的硬举措完善人才政策体系。

以此次大会为起点,获奖者纷纷表示,将珍惜荣誉、再接再厉,在推动全市高质量转型发展中再立新功、再创佳绩。在优秀榜样的感召下,更多的干部群众表示,将以受表彰的人才为榜样,学习他们的奉献精神、拼搏精神、创新精神,在各自岗位上苦干实干、攻坚克难,努力创造出无愧于时代的辉煌业绩。



吕梁市“奉献吕梁 服务‘六新’”优秀人才(团队)表彰大会上,孝义市3个优秀团队、3名优秀个人荣获表彰

“奉献吕梁 服务‘六新’”优秀人才奋进奖

郑琥



【个人简介】

郑琥,山西东义煤电铝集团煤化工有限公司总工,高级工程师,获国家专利《一种无管式炉脱苯的余热回收的装置及工艺》,其成果转化和推广形成了煤化工蒸苯技术新工艺。此项生产工艺是吕梁地区焦化行业第一家成功运行的工艺装置,为吕梁市焦化行业降低生产成本、提高生产效率、持续增加效益蹚出了又一条发展新路。

【主要成果】

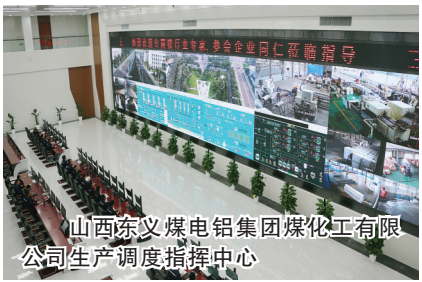
作为山西省煤化工、安全方面多有建树的专家之一,郑琥是山西省煤化工界、安全管理、职业健康、新技术的领军人物,尤其在煤化工生产领域和煤化工绿色环保技术革新中,充分利用资源方面做了很多工作。在他的技术指导和直接领导下,山西东义煤电铝集团煤化工有限公司作为山西省第一批焦化兼并重组主体企业,吕梁市2019年重点工程项目,在项目的引进、实施、落地和重要科技攻关、技术改造革新过程中,创造性解决了焦炉智能温控、烟气脱硫、无管式炉脱苯、集中智能控制等关键性技术难题,居于同行业领先地位,为企业取得了显著的经济和社会效益。2017年成为市级技术中心,开展多个研发项目,以研究资源与环境为突破方向,先后获得了多项国家专利;2018年成功跻身为国家高新技术企业;2019年晋升为省级技术中心,在山西省乃至全国焦化行业中具有较强的竞争力,成功的打造成吕梁焦化行业的特色品牌。

在郑琥的技术指导下,东义煤化工公司大力发展高新技术产品,2019年荣

获全国煤焦优质供应商第一,同时,作为升级改造主体焦化企业,因为创新使用先进的6.25m捣固焦炉和煤气综合利用项目,为吕梁市传统产业转型升级发挥了较大的推动作用。

【获奖心声】

“作为一名工程师,不仅要保证产品的高质量,还要有自己的创新。通过产业链延伸,获得广阔的发展前景,这为吕梁以及孝义工业园区煤化工绿色转型发展蹚出了又一条发展新路。”郑琥享受克服难题成长的幸福感,他信奉“一个人的潜力是无限的”,希望更多年轻人能够不负韶华,笃定追逐热爱的事业。



山西东义煤电铝集团煤化工有限公司生产调度指挥中心

“奉献吕梁 服务‘六新’”优秀人才提名奖

那海鹏



【个人简介】

那海鹏,山西科尔峰再生资源有限公司总经理,在他的带领下,公司产品先后拥有了七项专利技术。2017年5月1日与山西离柳焦煤集团签订战略合作协议,将公司塑造成国有企业和民营企业战略合作的企业标杆,打造成全省一流的固废资源综合利用示范基地,成为我省首家建筑垃圾、粉煤灰、煤矸石等固废综合利用的高科技、

环保、循环、节能型大型民营企业,也是孝义市转型发展的重点示范企业。

【主要成果】

山西科尔峰再生资源有限公司成立于2012年6月,是山西省首家建筑垃圾、煤矸石、粉煤灰、煤矸石等固废综合利用的高科技、环保、循环、节能型企业,也是孝义市转型发展的重点示范企业。作为企业带头人,那海鹏拥有多年的建筑垃圾、固废处置资源综合利用的实际经验,参与研制了再生资源路面透水砖并获得国家实用新型发明专利证书,多次参与国内同行业交流会,获得“固废处置专家”荣誉称号。

在他的带领下,公司产品先后拥有了一种建筑垃圾粉碎分级处理装置、一种挡土砖、一种仿古砖等七项专利技术。多年来,科尔峰公司先后获得“全国高新技术企业”“中国环境标志优秀企业”“山西工业转型升级成果展优秀参展企业”等光荣称号;那海鹏也先后荣获孝义市争先争优“两新”组织优秀党员、第二届、第三届“山西青年创新创业大赛——孝义赛区选拔赛”优秀奖等荣誉。

【获奖心声】

“我们始终秉承‘绿水青山就是金山银山’的发展理念,坚持‘节约资源、保护生态、变废为宝’发展模式,聚焦‘六新’发展。当前全市上下正瞄准‘转型发展蹚新路’的宏伟目标,聚焦‘六新’突破,打造一流创新生态,这为我们提供了干事创业的广阔舞台。创新发展是我们唯一的出路,科尔峰将以此获奖为契机,专注固废综合利用研发,勇于创新,大力弘扬新时代企业家精神,力争在新材料、新产品、新技术等‘六新’方面迈出铿锵步伐,为我市高质量转型发展做出更大的贡献。”展望未来,那海鹏踌躇满志。



山西科尔峰再生资源有限公司

任成忠



【个人简介】

任成忠,山西中兴水泥有限责任公司总经理,他大力实施名牌战略,使产品质量逐步达到和超过了国家规定标准。公司“中兴牌”水泥获得了“山西省著名商标”的荣誉称号。连续四年在全省水泥性能检测大对比和全省化学分析检测大对比中均获得了全合格单位的荣誉称号。

【主要成果】

任成忠善于思考、勇于创新,自2011

年7月任山西中兴水泥有限责任公司总经理以来,他全面承担起山西中兴水泥有限责任公司2500t/d熟料(带余热发电)技改项目的工程建设工作。在工程建设过程中,他攻坚克难、敢于探索,带领团队用一年的时间完成了投资4.7亿元的工程建设任务,2012年11月20日正式投产,解决了当地300余人的就业问题。孝义市委、市政府授予山西中兴水泥有限责任公司“工业转型先进企业”荣誉称号。2016年5月,共青团吕梁市委、吕梁市青年联合会授予任成忠同志“第四届吕梁青年五四奖章”。

当他了解到目前工业废物繁多,尤其是工业危险废物的随意倾倒对环境、水、土壤会造成很大的破坏之后,经过考察,于2017年2月经孝义市经济和信息化局批准立项利用现有水泥窑建设危险废物协同处置项目。该项目跻身于全省8家危废处置企业之一,能有效解决孝义市及周边地区的焦化、化工、氧化铝、农业等行业产生的危险废物,如焦油渣、废机油、工业污泥、脱硫废液、粗苯渣,填补了该市环保处置行业的空白。目前,该

项目的危险废物水泥生产线处理能力涵盖最新《国家危险废物名录》中24大类,300余个品种。

【获奖心声】

“我公司积极响应省委、省政府‘四为四高两同步’总体思路要求和狠抓‘六新’项目的具体要求,围绕‘新业态’,拓展实施水泥窑协同处置危险废物项目。下一步,我们将进一步推进结构调整,提升创新能力,夯实发展基础,做强做优水泥及危废处置产业,科学全面地让企业持续快速健康发展,为孝义市的蓝天碧水作出我们应有的贡献。”对于聚焦“六新”蹚新路,任成忠颇有信心。



水泥窑协同处置危险废物项目

“奉献吕梁 服务‘六新’”优秀团队

孝义市东义镁业技术中心团队



团队负责人 张海静

【团队简介】

孝义市东义镁业技术中心团队,其研究方向是高纯镁、特种镁合金、变形镁合金产业化应用技术,截止到目前共有专利25项,其中授权发明专利9项,授权实用新型专利16项。经过推行多种形式产学研合作及国际先进技术及管理的交流,形成了自主的、成熟可靠的镁合金制品先进的制造工艺和良好的装备,使公司的产品质量和性能均达到行业先进水平,主导产品阳极市场占有率为全球60%行业领先,2018年变形镁合金及制品在山西省内的市场占有率为78%,2019年为85%,两年均为山西省内第一。

【主要成果】

2015年,孝义市东义镁业技术中心团队接到一份特殊的任务,为世界一流电子企业研发生产镁合金材料。材料供应初期,产品不良率高达15%,团队负责人张海静与队友700多个日夜不断地实验试验,在无数次失败中攻坚克难,最终将产品不良率降至0.3%以下。这份涉外合约的成功激发了这个技术团队突破技术难关、坚守



东义镁业研发中心展厅

匠心的底气,他们先后研发成功28项镁材料专利技术,斩获多项荣誉:2012年被吕梁市经委、财政局、国家税务局、地方税务局授吕梁市中小企业技术中心,2016年被评为山西省中小企业技术中心,2017年被认定为山西省职工创新工作室。

作为一个专注于镁及镁合金产品制造和研发的技术团队,下一步将加大与专业科研院所的合作,加大技术研发应用的力度,为绿色制造、智能制造,以及镁产业的发展,做出应尽的责任和努力。同时,不断改善与升级现有产品,发展出更全面应用领域的产品,为客户提供最先进且更为合适的镁合金产品,做好东义品牌,讲好吕梁“镁”事。

【获奖心声】

“金属镁材料是新材料的重要成员,是‘六新’产业的重要板块,推广使用镁材料对我国走绿色发展之路有着重要意义。产品是企业的基础,技术是保证产品质量的基础。只有不断创新,才能适应竞争激烈的市场。”面对荣誉,张海静说,“回望来路,骄人战绩的背后有着太多的努力与付出,每一个脚印都是一个成长的故事。”

“奉献吕梁 服务‘六新’”优秀团队奋进奖

金晖兆隆生物降解聚酯研发团队



团队负责人 李雅娟

【团队简介】

金晖兆隆生物降解聚酯研发团队,其研究方向是可降解塑料。生产的可降解聚酯材料是一种极具发展潜力的可降解材料(由碳、氢、氧三种基本元素构成,其特殊的分子结构可实现产品的完全生物降解),在一定的温度、湿度、微生物条件下,可以在90-180天内完全分解成二氧化碳和水,能够代替农用地膜、垃圾袋、保鲜膜、堆肥袋、淋膜、缠绕膜、餐盒、餐盘等一次性塑料制品,可最大程度的消除日益严重的白色污染。

【主要成果】

2012年,金晖兆隆高科技股份有限公司依托原有焦化产业,纵向延伸产业链,全面上马全生物降解塑料项目,目前已达到国际领先水平,拥有数十项发明专利和实用新型专利,获得德国、比利时、美国及欧盟食品安全以及国内外多项生物降解权威认证,得到国际市场的一致认可,一路爬坡过坎、滚石上坡,在创新路上勇往直前,全速领

跑生物降解塑料行业。

金晖兆隆生物降解聚酯研发团队负责人李雅娟以营销、融资见长,面对完全陌生的化工行业,她“恶补”专业知识,求师问计于国内外各类化工专家,组建智囊团,打造专业团队,经过三年多累计上千次的反复实验,攻克了技术和设备的种种难题,运用世界一流生物降解合成技术,实现年产能2万吨,占世界产能15%、中国产能33%。目前金晖兆隆已成为亚洲投产规模最大的同类生物降解塑料企业,阿里巴巴菜鸟网络“绿动计划”中生物降解绿色快递袋授权供应商,吉林和江苏禁塑标准重要参与者,生物降解塑料、生物降解地膜、生物降解购物袋、绿色快递包裹等国家标准起草单位之一。

【获奖心声】

“成为全球生物降解塑料行业领跑者”是金晖兆隆始终如一的目标,“作为国内生物降解塑料PBAT/PBS的龙头企业,也是山西省唯一的一家,金晖兆隆将以‘致力绿色产业发展,呵护自然、造福人类’为使命,将心中的梦、眼中的光一步步变为脚下的路,奏响禁塑时代的来临曲。”李雅娟目光坚定地说道。



金晖兆隆生产的可降解聚酯材料

“奉献吕梁 服务‘六新’”优秀团队提名奖

麻挺威创新工作室



麻挺威创新工作室团队

【团队简介】

麻挺威创新工作室,其主要从事砂状氧化铝、4A沸石、金属镓的产品开发工作,生产工艺优化、产品质量改进、技术指标优化、设备升级、评价试验等。工作室成立以来,主要着力推广技术攻关活动,解决多项生产瓶颈问题,同时研发的新型节能改造项目为公司带来了较大的经济效益,在自动化控制系统项目、原液提温项目、赤泥皮带输送改造、赤泥压滤项目、溶出机组改造项目等项目上取得明显成效。

【主要成果】

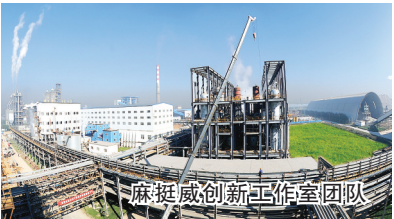
孝义市兴安化工有限公司麻挺威创新工作室深入实施创新驱动发展战略,经过自动化控制系统项目、原液提温项目、赤泥皮带输送改造、赤泥压滤项目、溶出机组改造项目等多项节能技改项目的实施,极大降低了兴安化工有限公司氧化铝生产过程能耗,降低生产成本,提高了氧化铝行业经济效益,增强了企业市场竞争力,实现了企业的可持续发展要求。

在科研体系战略构建上,麻挺威

创新工作室的建立,也把广大职工吸引和集聚到创新工作室中来,带动了职工参与技术发明、技术革新、技术攻关、合理化建议和技术学习、“五小”竞赛等活动,该工作室积极选取代表性强的技术研发改造项目,参加省工会组织的五小活动,共计获得12项奖励。麻挺威创新工作室突出示范引领、人才集聚、创新攻关、培育传承四大功能,发挥集聚效应、辐射效应、品牌效应三大效应,使工作室成为职工成长的大课堂、技术创新的孵化器、成果转化的中转站,“一人”领“一队”“一室”带“一群”,形成了雁阵效应。

【获奖心声】

“自我们工作室开展以来,在自身发展的同时也为地区经济的发展做出了贡献,对山西省氧化铝行业起到了积极的引导示范作用,对同行业具有很大的借鉴意义,对山西省甚至全国氧化铝产业发展起到样板及推动作用。以‘头雁’带‘雁阵’,我们将集结高素质队伍,持续发挥工作室的‘雁阵效应’,为我市的‘六新’产业贡献应有的力量。”团队负责人麻挺威这样说道。



麻挺威创新工作室团队