

山西森泽能源科技集团有限公司“吕梁市五一劳动奖章”获得者风采展示

独具匠心 倾情“五小”创新发明

——记山西森泽能源科技集团有限公司设备保障中心主任王建兵



一份专注,淬炼出时光的品质;一份坚守,琢磨出情怀的精致。他的手,有毫厘千钧之力;他的眼,有秋毫不放之工。他兢兢业业,让平凡有了梦想的温度;他精益求精,用执着追上灵魂的脚步。柳林森泽煤铝有限责任公司设备保障中心主任王建兵,秉承“大国工匠”的时代精神,倾心“五小创新发明”,为企业提质增效、节能降耗倾情奉献,为中国创造添砖加瓦。

王建兵,2010年参加工作,2012年参加黑龙江职业技能培训,取得焊接技师执业技能证书,先后在山西省电建三公司、北京电建等国内一流的电建公司工作,从事设备安装、制作、焊接等工作,参与过国内较大规模20多座火力发电厂的建设工作。参加过山西省首台30万和60万火力发电厂的建设工作,参加过国内首台100万超临界(浙江华能玉环电厂)的建设工作,参与过兵工厂、化工厂的技术改造等工作。2013年入职森泽煤铝有限责任公司,在设备保障中心工作,负责公司设备检修、维护、管理工作。参与过公司的三期建设工程,参与过氧化铝低温矿的生产线改造增产降耗项目,还参

与了公司的很多节能降耗项目。多年来组织了几十次大修和技术改造,均达到了预期效果,解决了设备运行过程中好多方面的疑难问题,高效的保障了设备运转率,进一步提高了设备的稳定性可靠性,提高了生产效率,降低了工人的劳动强度,为公司创造了十分可观的经济效益。他从一名普通工人成长为技术管理人员。多年来,他长期从事设备安装和维护等工作,熟练掌握了相关专业技能,积累了丰富的实践经验。在生产一线中,他勤于学习、善于观察、乐于钻研,喜爱发明创造。他发明的缓冲耐磨弯头技改,是一种理想的耐磨管道工艺技术,具有超高耐磨、耐冲击、使用寿命长、安装方便,成本低等优点。根据现场综合使用情况,与普通无缝钢管弯头对比,缓冲耐磨弯头使用寿命成十倍的增长,可以替代高铝陶瓷耐磨弯头、金属复合耐磨弯头、高铬铸铁管、有机材料衬管等,而且缓冲耐磨弯头有不易碎、易焊接、易安装、易修补等特点。也可用直接焊接方法进行管道连接,解决了耐磨合金铸钢管、粘贴氧化铝陶瓷、铸石管和钢塑、钢管在施工中不易焊接或不能焊接的难题。2018年1月,“缓冲耐磨弯头发

明改造”,被山西省总工会、共青团山西省委员会、山西省科学技术协会,授予2017年全省“五小”竞赛优秀成果三等奖;被柳林县总工会授予“五小”竞赛优秀项目带头人、特等奖;获山西森泽能源科技集团有限公司“五小创新发明”特等奖。

2019年,他对企业的大型主体设备稀油站冷却进行了技改(此冷却技术已获国家授权实用新型专利证书、专利号ZL2018 2 0334881.4),每年节约成本数十万元以上,同时提高了设备的稳定性。

多年来,他获奖无数,多次受到了上级部门的表彰奖励。2016年获森泽集团公司授予“先进管理者”称号;2017年,“缓冲耐磨弯头发明改造”、2018年1月被山西省劳动委员会、荣记个人二等功一次;2019年获山西森泽能源科技集团有限公司“五小创新优秀成果”特等奖一项,二等奖两次;2019年被评为山西省柳林县“五一劳动模范”;2021年被评为“新时代柳林十佳好工人”荣誉称号;2022年荣获“吕梁市五一劳动奖章”称号。

匠心吐芬芳

——记山西森泽能源科技集团有限公司电气技师李军军



李军军,男,出生于1986年1月6日,大专文化程度,2010年3月1日入职公司,就职于山西森泽能源科技集团有限公司旗下煤铝公司一名电气技师。2019年荣获“山西省科学技术协会颁发的优秀成果二等奖”;2020年荣获“柳林县十佳好工人”称号;2022年荣获“吕梁市五一劳动奖章”。

李军军进入公司11年来一直从事生产一线电气设备维护、管理工作,兢兢业业工作、默默无闻干事、扎根基层奉献,不怕苦、不怕累、不怕脏的精神成为引领一线基层团队的榜样。

2010年11月加入了李智宇创新工作室;他爱钻研、爱研究、爱思考、爱动手,经过长期生产实践,专业技术日益精进,对氧化铝生产线的电气设

备运行、参数变化、技术指标、电气故障了如指掌。2020年12月晋升为“机电中级工程师”。10多年来,他克服无数困难,用敏锐的眼光、独到的思维、专业的技术多次对运行设备存在问题提出了意见和改进措施,解决了一系列技术难题,节约了资金,创造了较高的经济价值。

2013年公司热电汽轮机事故后,他主动申请加入了电气部分恢复工作,根据现场实际情况制定恢复方案及材料计划。经过1个月的努力,热电汽轮机正常投入使用,为公司节约资金50万元。2015年公司磨机电气系统频繁出现故障,他经过现场实际勘测,结合运行数据,提出对磨机控制系统进行优化,彻底解决了此问题,为公司节约资金81万元。2017年,他带领技术团队对桥式起

重机操作系统进行了技术改进,方便了操作,减少了事故率,降低了运行成本,提高了设备运行率,全年为公司创造价值730余万元,此技改项目荣获了“2019年度省级优秀成果二等奖”;2018年利用自己所学的专业知识和积累多年的工作经验研发了“变频器维修测试工装”,大大缩短了变频器故障检查和维修时间,每年可为公司节约经济价值40余万元。2019年针对公司中型电机无润滑孔导致润滑难的问题,对电机现有机机构进行技改,设计了便捷润滑孔,解决了润滑难的问题。2020年由于电动阀操控备件供应特别困难,他反复研究现有电动阀型号及产品性能,设计出了便捷式电动阀操控装置,解决了旧电动阀因故障又无备件而影响生产的问题,为公司创造经济价值200余万元。

