

国家组织药品集中采购惠民生

药价降了 负担轻了

—5版

最严格管理 全过程追溯

一物一码 疫苗亮出身份证

—3版

两高一部通报“惩治袭警违法犯罪指导意见”

暴力袭警以妨害公务罪从重处罚

—3版

汾阳市荣获省级食品安全示范市荣誉称号

本报讯(记者 曹永亮 通讯员 张增秀 李鹏)1月9日,山西省市场监督管理局在太原召开了全省市场监管工作会议,汾阳市市场监督管理局获得表彰,汾阳市荣获山西省食品安全示范市荣誉称号,这意味着该市食品安全工作成功跨上一个新台阶。

自2018年启动省级食品安全示范市创建活动以来,汾阳市委、市政府高度重视食品安全工作,始终坚持以习近平总书记“四个最严”要求为指引,以创建省级食品安全示范市为统领,形成了四大班子齐抓共管、监管部门各负其责、企业商户诚信经营、社会各界积极参与的良好局面,把创建工作作为提高全市人民生活质量的重大民生工程。

该市创建省级食品安全示范市的具体做法是:构建基层基础,加强能力建设。设立13个乡镇(街道)市场监管站,按照“十个一”标准,落实办公场所、配备了执法装备、快检设备、执法车辆和办公设备,人员到位、责任落实,为顺利通过省级食品安全示范市验收打下了坚实基础。

突出问题导向,严控食品安全风险。加强食品快检室建设,该市基本实现大中型超市、农贸市场、中心监管站快速检测实验室全覆盖。全市各部门日常监督检查以稽查、投诉举报和各级抽检监测问题较多的产品为主,提高监督抽检靶向性,严控食品安

全风险。

加强部门联动,形成监管合力。食安委牵头抓总、统筹协调,各成员单位、各乡镇(街道)在职责范围内认真开展食品安全隐患排查大排查,加强日常监管,教科局实行学校(幼儿园)食堂校(园)长负责制,协同市场监督管理局、城市管理执法大队、公安局等有关部门全力防控校园及周边食品安全风险,确保在校师生饮食安全;市场监管局、农业农村局、公安食药侦大队联合行动,开展肉类市场专项检查,共同打击私屠滥宰违法行为,有力维护肉类市场正常秩序。

实行群防共治,营造舆论氛围。普及食品安全知识宣传教育,开展了“食品安全宣传周”、“12315消费者权益保护日”等宣传活动;健全完善食品安全投诉举报制度机制,提升“12315”热线群众认知度,全面推行举报奖励制度,畅通投诉举报渠道,依法维护消费者合法权益。

创建监管机制,提高监管效率。全面建立网格化分级监管模式。以吕梁、汾阳、乡镇(街道)、农村(社区)、片区为纵向标,科学划分五个网格层级,以属地管理和监管对象分布情况为横向标,划分三级网格13个,二级网格301个,一级网格346个,明确每个网格的监管任务和职责,构建岗责明晰、人岗相符的责任体系,形成“监管有人抓、案件有人办、市场



颁奖现场

有人巡、责任有人担”,纵向到底,横向到边的监管格局。全面推进可追溯制度。该市125家食品生产企业通过授权、培训和企业基础数据录入工作,全部建立了信息化可追溯制度。

开展各类示范创建活动。出台“创十佳 争百优 建放心肉菜超

市”和“8+2创建活动”工作方案,制定创建标准,严格创建程序,开展了创建示范散装酒经营店、创建食品示范一条街(贾街)、创建示范批发市场(飞龙、晋阳)、创建示范学校食堂、创建放心肉菜超市、创建十佳食品生产企业、百优食品经营单位。

经过两年的努力,该市形成“上下统一、责任明晰,运行高效、保障有力,无缝衔接、全程监管,行业自律、群众受益”的食品安全监管体系,高标准完成省级食品安全示范城市创建的各项工作任务,顺利通过评价验收。

(文水)晋能科技荣获“2019年省级智能制造示范企业”称号

本报讯(记者 曹永亮)近日,我省“2019年省级智能制造示范企业”名单公布。凭借精准的技术路线规划和智能化的制造水平,(文水县)晋能清洁能源科技股份有限公司(以下简称晋能科技)荣获“2019年省级智能制造示范企业”称号。

身处智能转型的排头兵产业,如何将智能技术融入到工艺流程中去,一直是晋能科技思考的问题。晋能科技从2016年起就率先布局,挑选了预测分

析、智能工厂和数字化设计仿真技术作为智能制造的落地点,将所有可以被数据化的业务进行系统化,用互联网化实现业务的平台化运营,对销售端和供应链端进行整合;并通过AI赋能提升企业技术和营运水平在行业中的差异化竞争力,实现智能转型。

目前,晋能科技已对所有产线的数据设备进行了数字化;自动化产线覆盖率也已提升到了90%以上,设备检测精度达

99%,通过数据挖掘,自溶工艺流程的良率及生产效率均有了显著的提升,扩散工艺流程及PEC良率也实现了预期的提升目标,此外,还实现了设备监控、预警等方面的功能。

依托于智能制造技术的引入,晋能科技在超高效异质结技术量产上取得了快速突破。目前,公司HJT电池平均效率已经达到23.85%,预计今年年底,量产平均效率将达到24%,将远远领先业

内同类产品。

晋能科技总经理杨立友表示:“得益于在智能制造领域的前瞻性布局和应用,我们已经构建起了自身独有的差异化竞争能力,实现了山西光伏制造产业的智能化转型。此次获得这一省级荣誉,是对公司的技术创新研发实力的肯定。未来,我们将加速发展智能制造,推动我省制造业供给侧结构性改革,打造制造业竞争新优势,为实现‘制造强省’做出贡献。”